



Solucinde

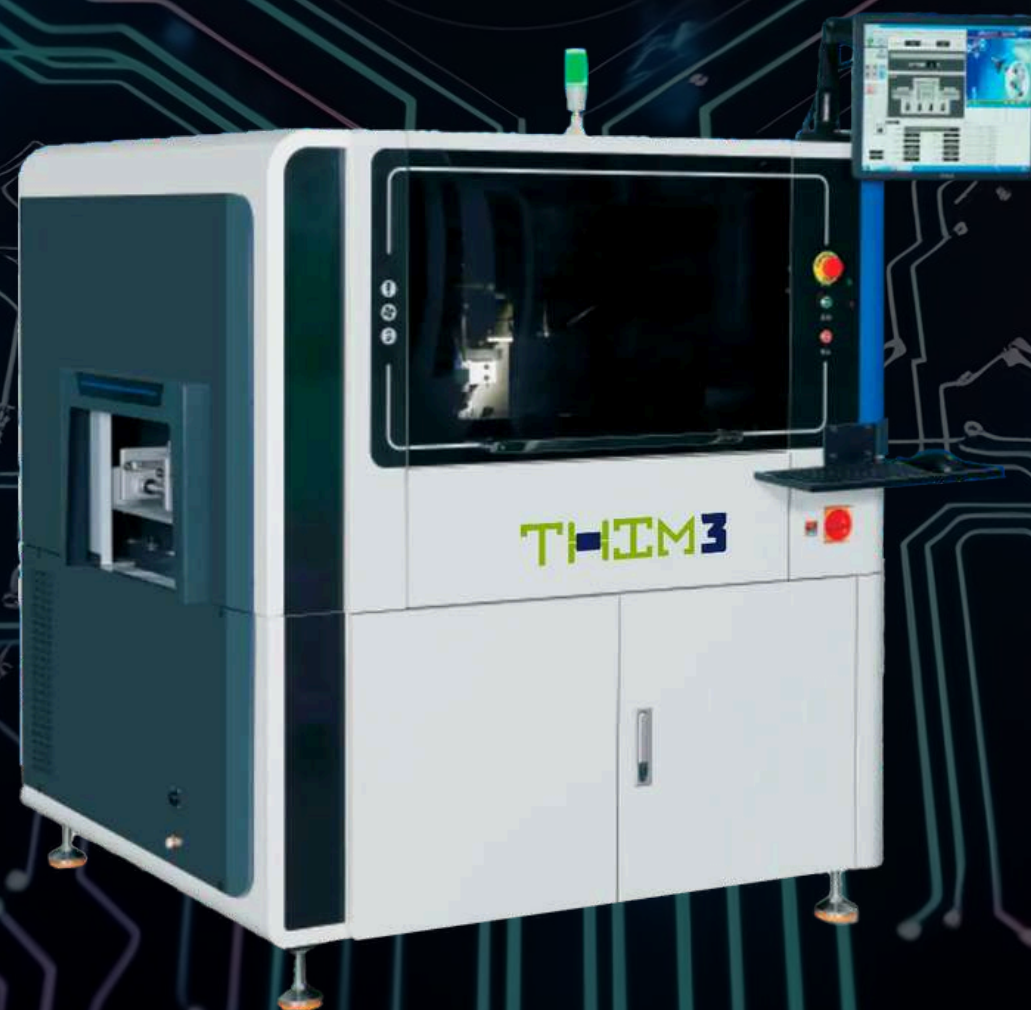
Through Hole
360°



Corte y Preforme

Inserción de componentes

Soldadura Selectiva





REN THANG CO., LTD.

CF-101

Corte

Máquina de corte de componentes radiales
Presentación en tape.

ESPECIFICACIONES

- Dimensions (LxWxH): 520 x 380x 300mm
- Power Supply: 110/220 V AC 60/50 HZ
- Air Pressure: 4 Kg/cm
- Weight: 24 Kg
- Capacity: 48,000 CPH
- Definir Tape Pitch Hole.

MÁS INFORMACIÓN





REN THANG CO., LTD.

CF-130

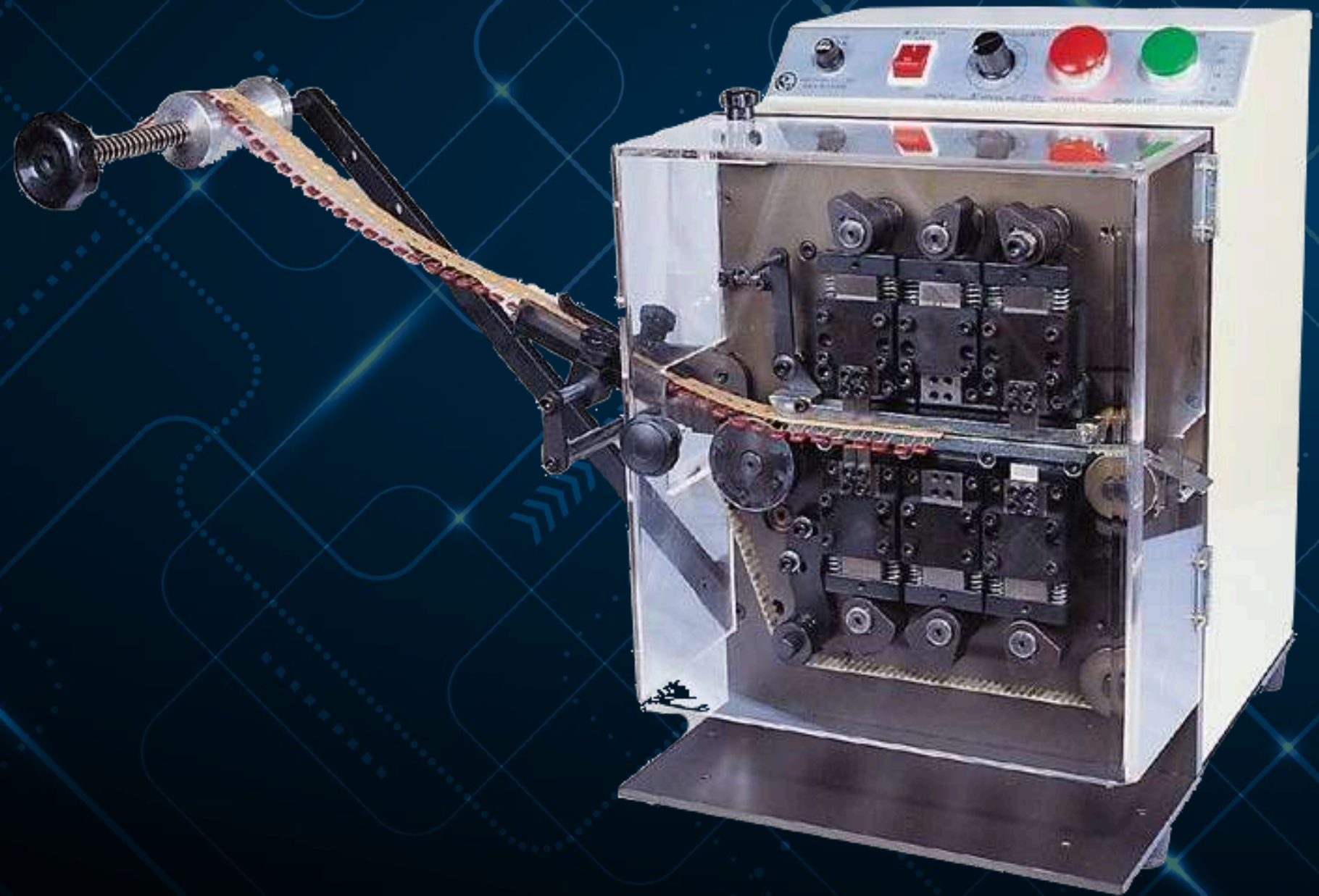
Preforme, dobléz y corte

Maquina flexible con capacidad de preformado, dobléz y corte de componentes radiales encintados.

ESPECIFICACIONES

- Dimensions (LxWxH): 450 x 400 x 500mm
- Power Supply: 110/220 V AC 60/50 HZ
- Weight: 42 Kg
- Capacity: 5,760 CPH
- Definir Tape Pitch Hole
- Dados intercambiables

MÁS INFORMACIÓN





REN THANG CO., LTD.

CF-366

Diseñada para componentes radiales en bulk, cuenta con un bowl feeder que permite que los componentes se alimenten a través de guías hasta el área de corte terminal y está equipada con una escala para un fácil ajuste de longitud.

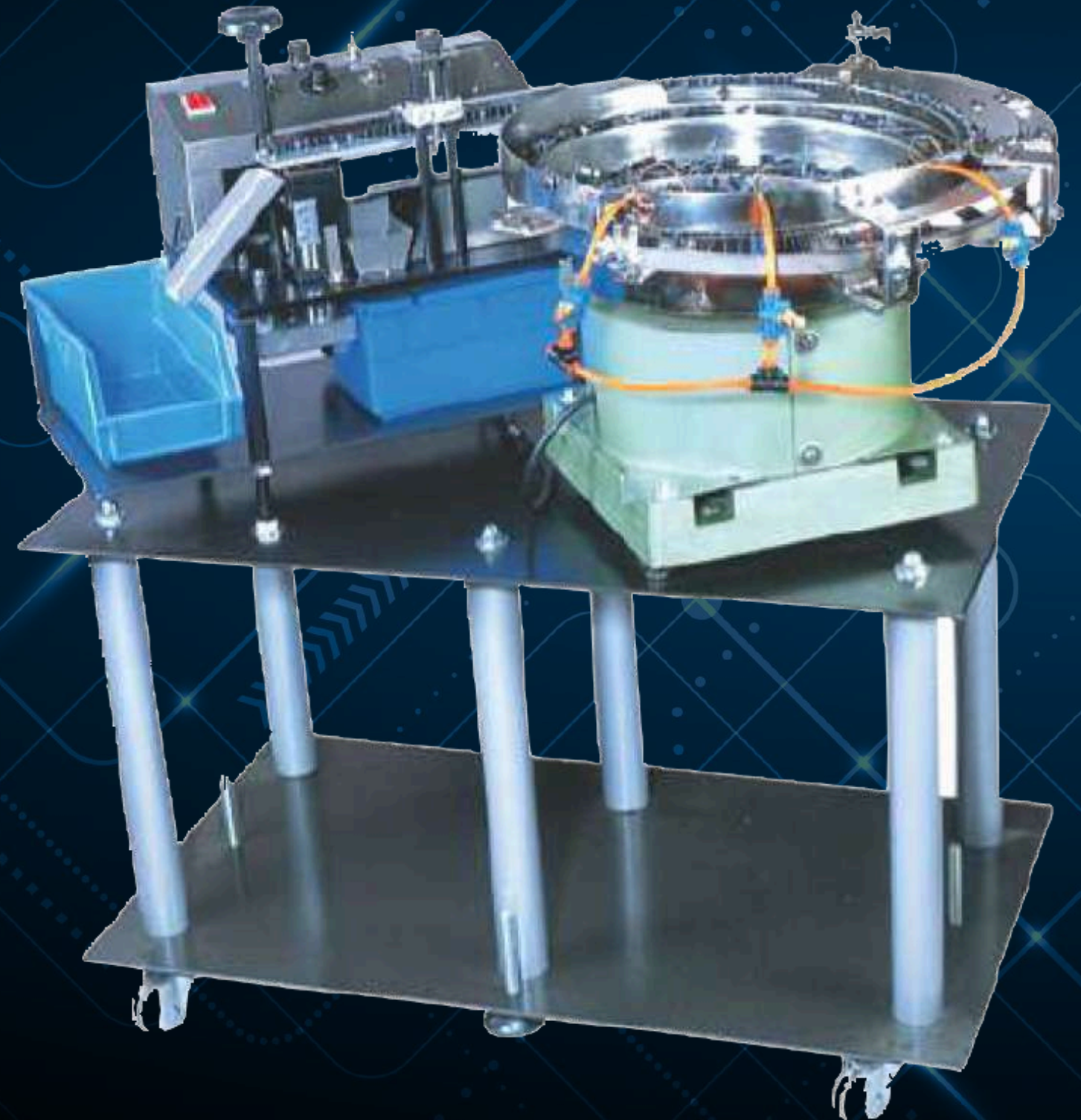
ESPECIFICACIONES

- Dimensions (LxWxH): 1150 x 700 x 1050mm
- Power Supply: 110/220 V AC 50/60 Hz
- Air Pressure: 4 Kg/cm
- Weight: 145 Kg
- Capacity: 14,000 CPH
- Se ocupan muestras de componentes (1 part number)
- Base Móvil

MÁS INFORMACIÓN



Corte





REN THANG CO., LTD.

CF-368

Diseñada para componentes radiales de gran tamaño, esta máquina cuenta con un bowl feeder y el uso de ruedas de transporte permite que los componentes avancen a través de guías hasta el área de corte terminal y está equipada con una regla para facilitar el ajuste de la longitud de corte.

ESPECIFICACIONES

- Dimensions (LxWxH): 1150 x 1000 x 1000mm
- Power Supply: 110/220 V AC 60/50 HZ
- Air Pressure: 4 Kg/cm
- Weight: 160 Kg
- Capacity: 5,760 CPH
- Se ocupan muestras de componentes (1-3 part numbers)

MÁS INFORMACIÓN



Corte





REN THANG CO., LTD.

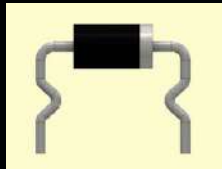
RF-101M

Corte y Preforme

Diseñada para componentes axiales en tape o bulk. Permite el corte y preformado de componentes para casos en los que sea necesario fijar su posición en la PCB.

ESPECIFICACIONES

- Dimensions (LxWxH): 1140 x 730 x 750mm
- Power Supply: 110/220 V AC 50/60 HZ
- Weight: 115 Kg
- Rate: 5,280 CPH



MÁS INFORMACIÓN





REN THANG CO., LTD.

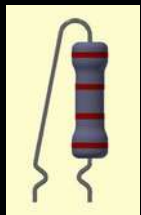
RF-101F

Corte y Preforme

Diseñada para componentes axiales en cinta o a granel.
Permite el corte y preformado en terminación radial

ESPECIFICACIONES

- Dimensions (LxWxH): 1130 x 760 x 850mm
- Power Supply: 110/220 V AC 50/60 Hz
- Weight: 115 Kg
- Capacity: 5,280 CPH



MÁS INFORMACIÓN





REN THANG CO., LTD.

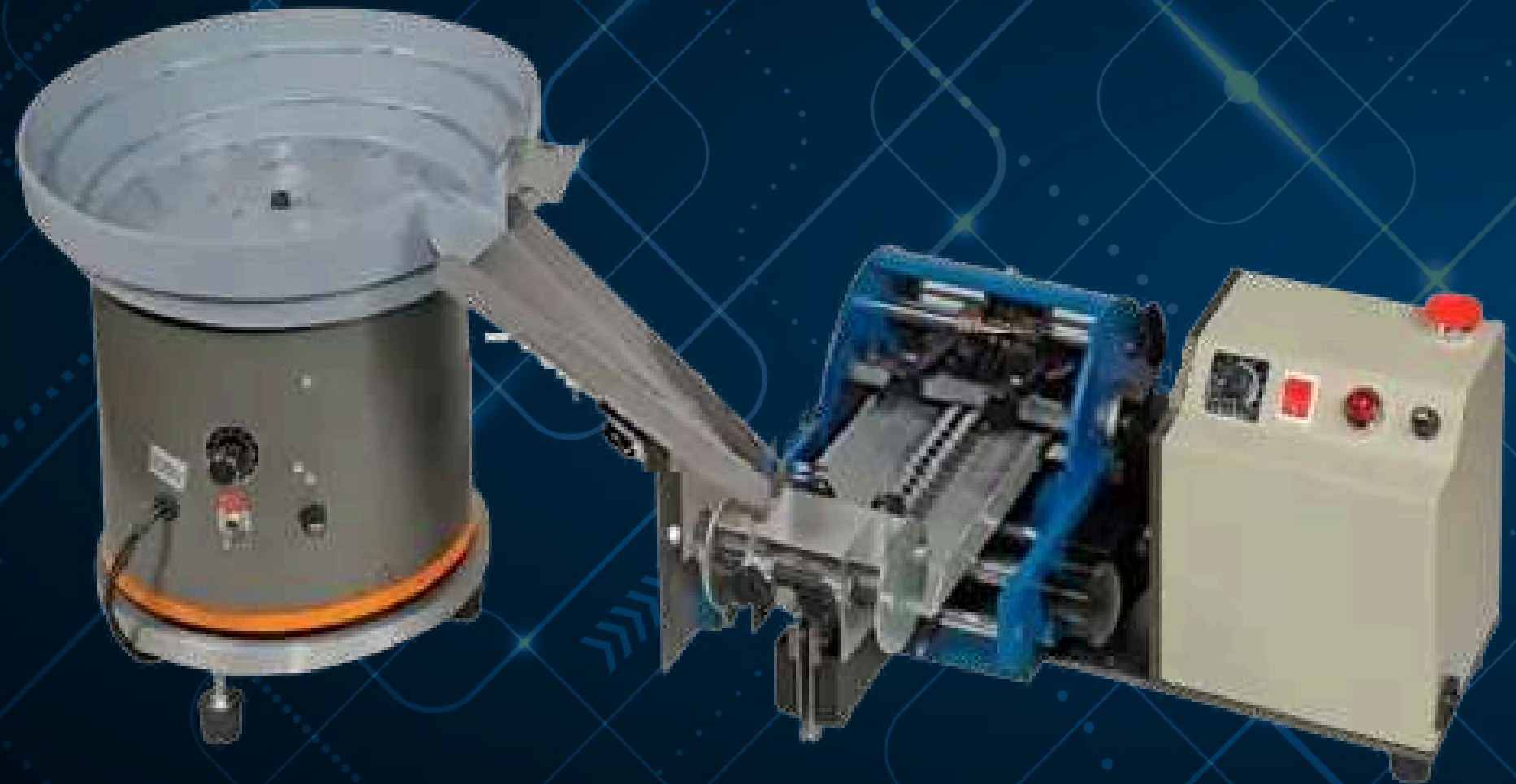
RT-90

Corte y Doblez

Diseñada para componentes axiales en tape y bulk. Mediante un bowl feeder y un sistema de escalera, permite el corte y doblado de componentes.

ESPECIFICACIONES

- Dimensions (LxWxH): 600 x 590 x 440 mm
- Power Supply: 110/220 V AC 60/50 HZ
- Weight: 60 Kg
- Capacity:
 - Taped: 34,400 CPH
 - Bulk: 7,200 CPH



MÁS INFORMACIÓN





REN THANG CO., LTD.

RT-500

Corte y Preforme

Adecuado para componentes en empaque tubo/stick. Fácil mantenimiento y cambio rápido de set up para diferentes especificaciones o tamaños de componentes.

ESPECIFICACIONES

- Dimensions (LxWxH): 460 x 360 x 340 mm
- Power Supply: 110/220 V AC 60/50 HZ
- Capacity: 4,800 CPH
- Weight: 29 Kg



MÁS INFORMACIÓN



THIM3

Inserción de componentes

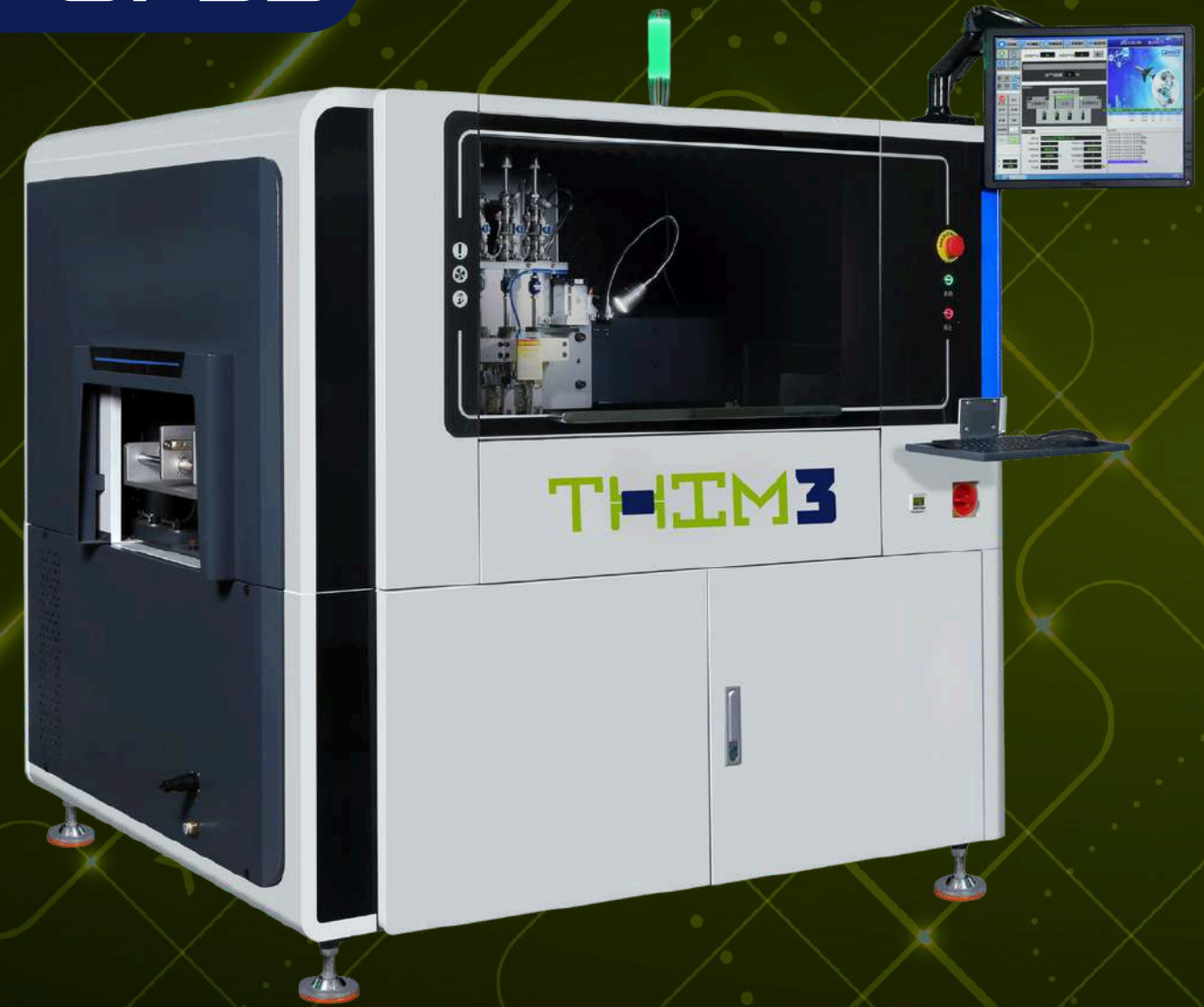
THIM3-OF3S

Máquina avanzada de inserción de componentes Odd Form, diseñada para operaciones de alta velocidad y precisión en procesos de THT. Integra hasta cuatro cabezales para una inserción versátil de componentes (pinza o ventosas).

La máquina puede alimentar componentes mediante diversas configuraciones de alimentadores (radial, axial, de bandeja, de tubo y de tazón).

SPECIFICATIONS

- Insertion Speed: 0.5 seconds per piece.
- PCB Loading and Unloading Time: 3 seconds.
- Component Packaging Method: Bulk, tube, tape, roll, and reel packaging supported.
- Dimensions of Detachable PCB: Maximum size 380 mm × 280 mm; minimum size 50 mm × 50 mm, customization available.
- Number of Insertion Heads: Configurable from 1 to 5 insertion heads for different odd-form component specifications.
- PCB Board Requirements: Backup plate must include positioning holes; component aperture is 0.5 mm larger than the component foot.
- Insertion Direction: Adjustable from 0 to 360 degrees in 1-degree increments.
- Material Supply Method: Bowl feeder, tape feeder, tube feeder, and tray feeder supported.
- Motion Accuracy: 0.001 mm per pulse.
- Power Supply: Single-phase 220V AC, 50/60 Hz, 2 KVA.
- Air Pressure: Operating air pressure range of 5–6 kg/cm².
- Machine Noise: Noise level ≤ 55 dB.
- Ambient Temperature: Operating temperature range from 10°C to 30°C.
- Environmental Humidity: Operating humidity range from 30% to 70%.
- Equipment Dimensions: 1750 mm (L) × 1350 mm (W) × 1750 mm (H).
- Equipment Weight: 1500 kg.



MÁS INFORMACIÓN



THIM3

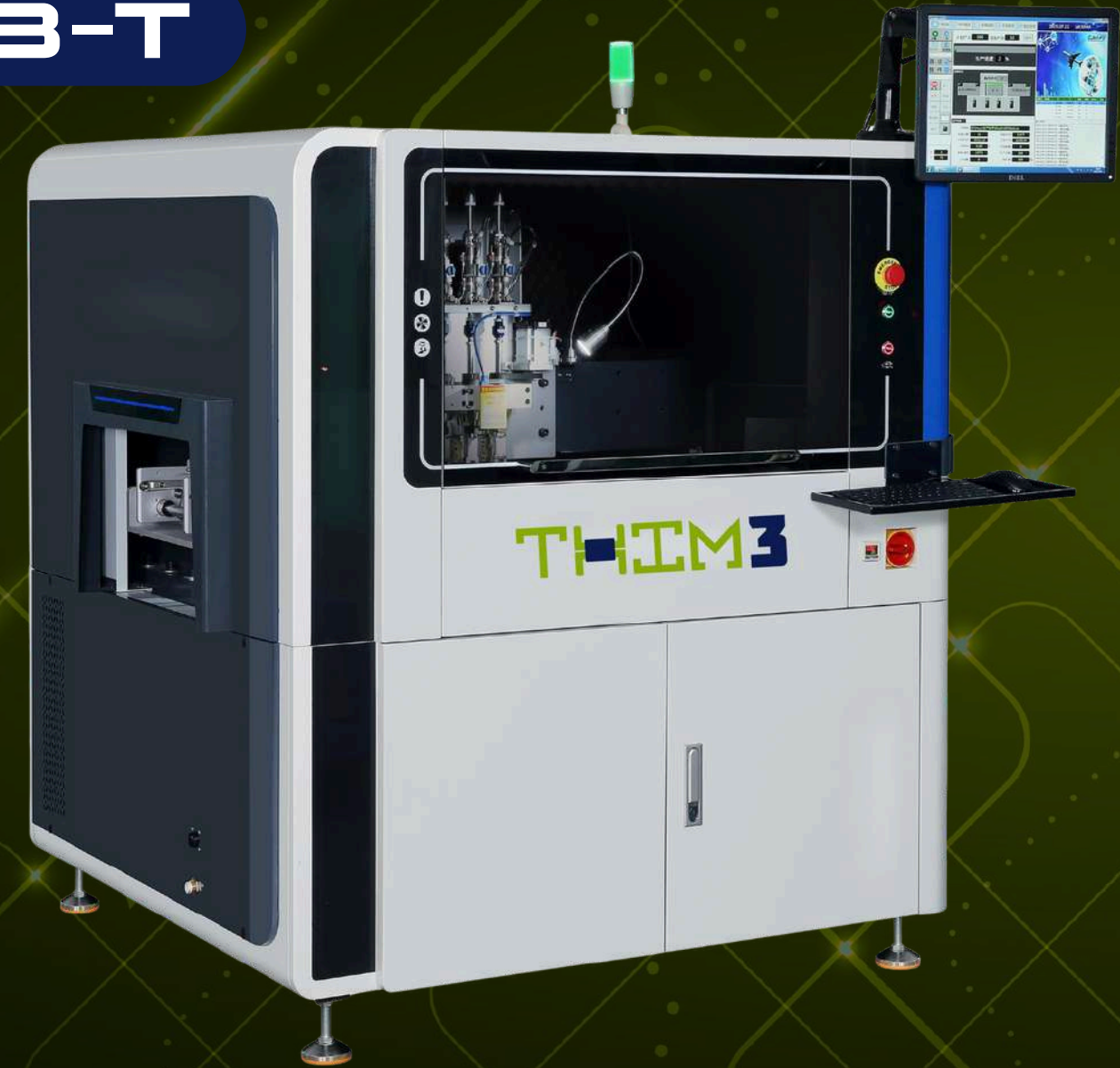
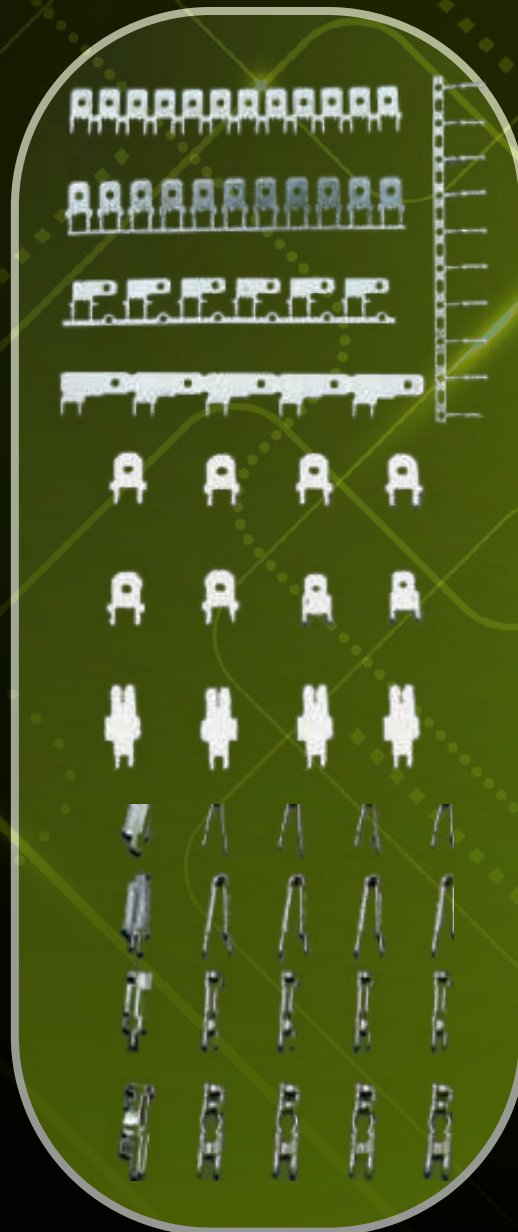
Inserción de componentes

THIM3-T

La máquina de inserción de terminales, cuenta con el protocolo SMEMA para un proceso en línea. Cada cabezal se fabrica según el spec de la terminal a insertar, lo que permite controlar el ángulo de colocación y medir la fuerza de la inserción. Cuenta con ajuste automático de Conveyor para las PCB's y la unidad de clinchado, lo que la convierte en una opción avanzada para los procesos más exigentes.

SPECIFICATIONS

- Machine Size:
 - Length - 1700 mm up to 1910 mm*
 - Weight - 1300 mm up to 1408 mm*
 - Height - 1562 mm up to 1750 mm*
- Insertion Angle: 360° (increment 1°).
- Air Pressure: 5-6kg/cm²
- PCB Size (Customizable):
50X50 330 X 250 mm / or 380 x 280 mm
- Number of insertion heads: 1 - 4 (Customizable).
- Dual camera system for programming and insertion validation
- Material Supply Method: Bowl feeder, Packaging in rolls / continuous feeders.
- Motion Accuracy: 0.001 mm/ pulse.
- Programming Function: Online visual programming.
- Communication interface: RS-232 (can be connected to MES system).
- Power Supply: Single 220V / AC, 50/60HZ, 2KVA
- Insertion Capacity: 10,000 CPH
- Insertion Speed: up to 0.36 s



MÁS INFORMACIÓN





Inserción de componentes

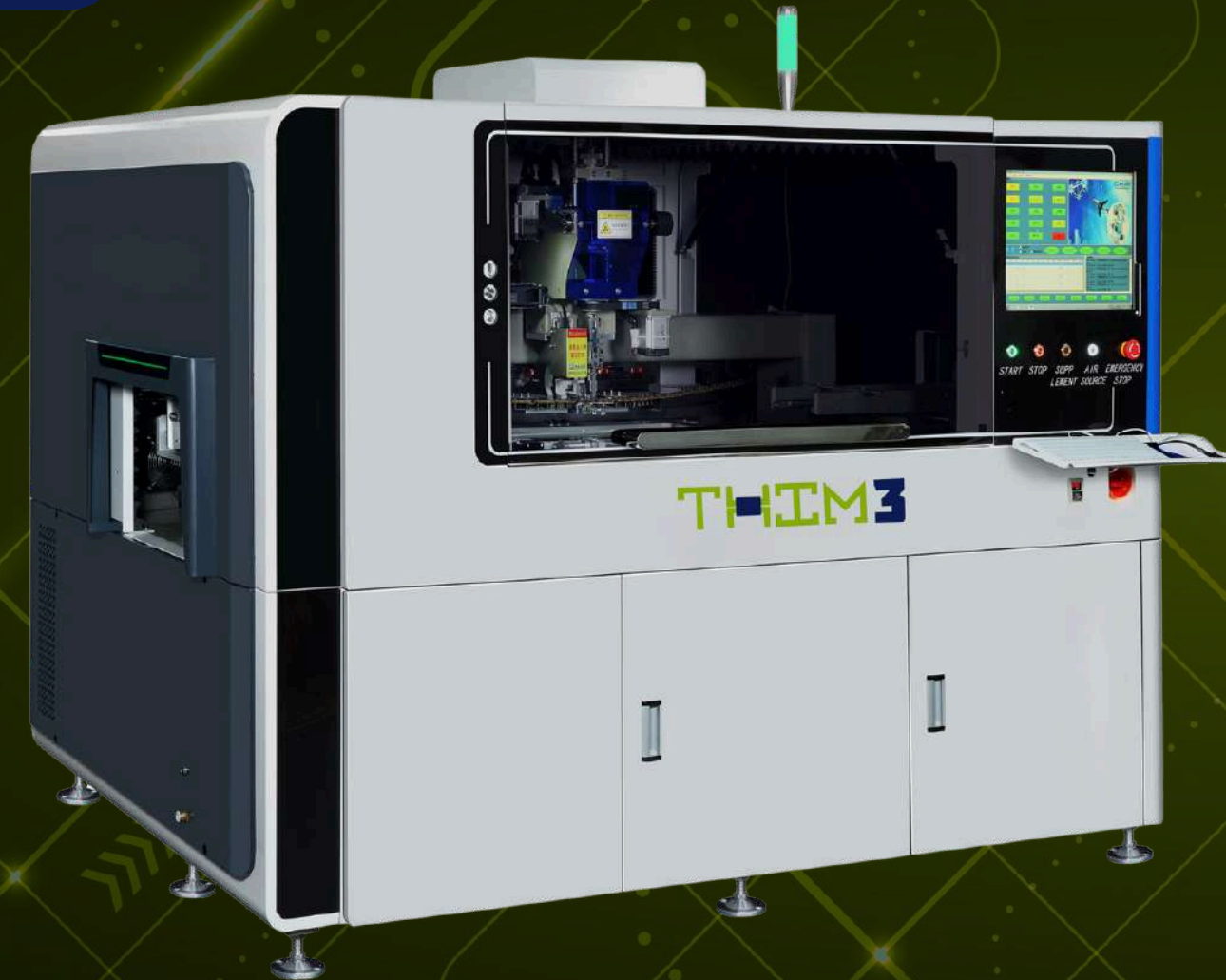
THIM3-R

La máquina de inserción radial cumple con el protocolo SMEMA para procesos en línea. Incorpora un sistema de clip portador con variantes de uno, dos, tres y cuatro tramos para colocar diversos componentes encintados. También incluye una unidad de clinchado.

SPECIFICATIONS

Machine dimensions: L1992 x W1820 x H1593 mm

- Feeder dimensions: 300 x 63 x 42 pieces
- Inline board feed height: 0.79 – 2.36 mm
- Component packaging method: Components must be wrapped in adhesive tape. Pitch of 12.7 or 15.0 mm
- Lead span flexibility: Available in sizes such as 2.5 mm, 5.0 mm, 7.5 mm, and up to 10 mm, eliminating the need for tedious manual assembly for different sizes.
- Component wire clinching and cutting: Standard based on (IPC-A-610) 45-degree clinch, double petal clinch of pins in opposite directions, terminal cutting below the PCB 1.5 ± 0.3 mm or 2.0 ± 0.3 mm
- Power supply: 10/15/20/40/80 (100 optional)
- Available board size: 380 x 280
PCB thickness: From 0.8 mm to approximately 2.4 mm
- Component spacing for correct insertion: typically 1.5 mm to 2.5 mm
- Air supply: 0.6–0.8 MPa
- Hole position correction method: Machine vision system, MARK Vision multi-point correction
- Board loading: Manual/Automatic (optional) SMEMA connection
- Programming function: Online editing
- Power supply: 220 V AC (single-phase) 50/60 Hz, 2.0 kVA
- Insertion capacity: 21,000 CPH
- Insertion speed: up to 0.165 sec.



MÁS INFORMACIÓN



THIM3

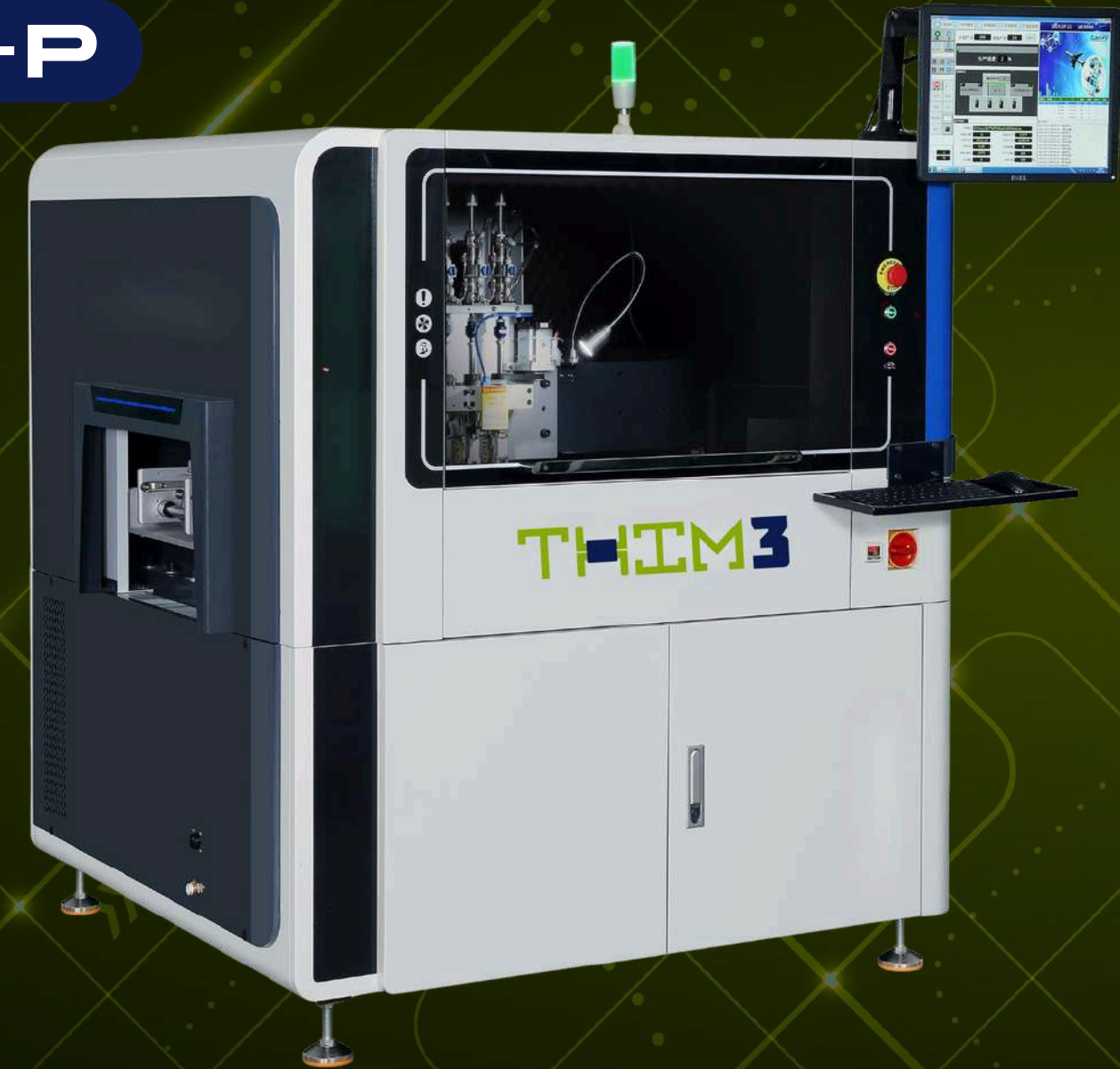
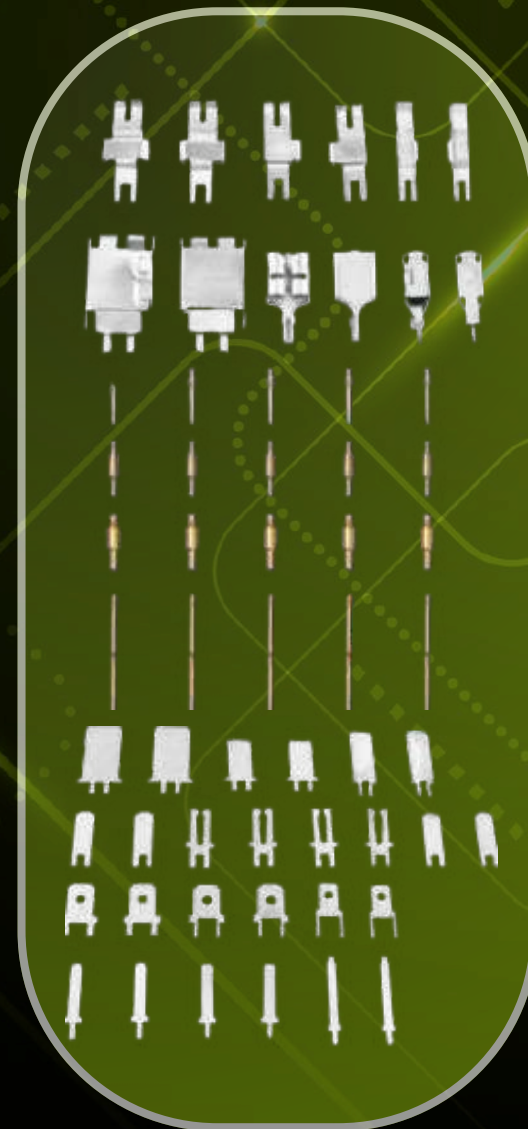
Inserción de componentes

THIM3-P

La máquina de inserción de pines, cuenta con el protocolo SMEMA para un proceso en línea. Cada cabezal se fabrica según el pin que se debe insertar, lo que permite controlar el ángulo de colocación, medir la fuerza y ajustar automáticamente la cinta transportadora.

SPECIFICATIONS

- Machine Size:
 - Length - 1700 mm up to 1910 mm*
 - Weight - 1300 mm up to 1408 mm*
 - Height - 1562 mm up to 1750 mm*
- Air Pressure: 5-6kg/cm²
- PCB Size (Customizable):
50X50 330 X 250 mm / or 380 x 280 mm
- Number of insertion heads: 1 – 4 (Customizable).
- Dual camera system for programming and insertion validation
- + Feeding Guide
- Programming Function: Online Visual Programming
- Visual Correction, Excel
- Material Supply Method: Bowl feeder, Packaging in rolls / continuos feeders.
- Motion Accuracy: 0.001 mm/ pulse.
- Programming Function: Online visual programming.
- Communication interface: RS-232 (can be connected to MES system).
- Power Supply: Sigle 220V / AC, 50/60HZ, 2KVA
- Insertion Capacity: 10,000 CPH
- Insertion Speed: up to 0.36 s



MÁS INFORMACIÓN



THIM3

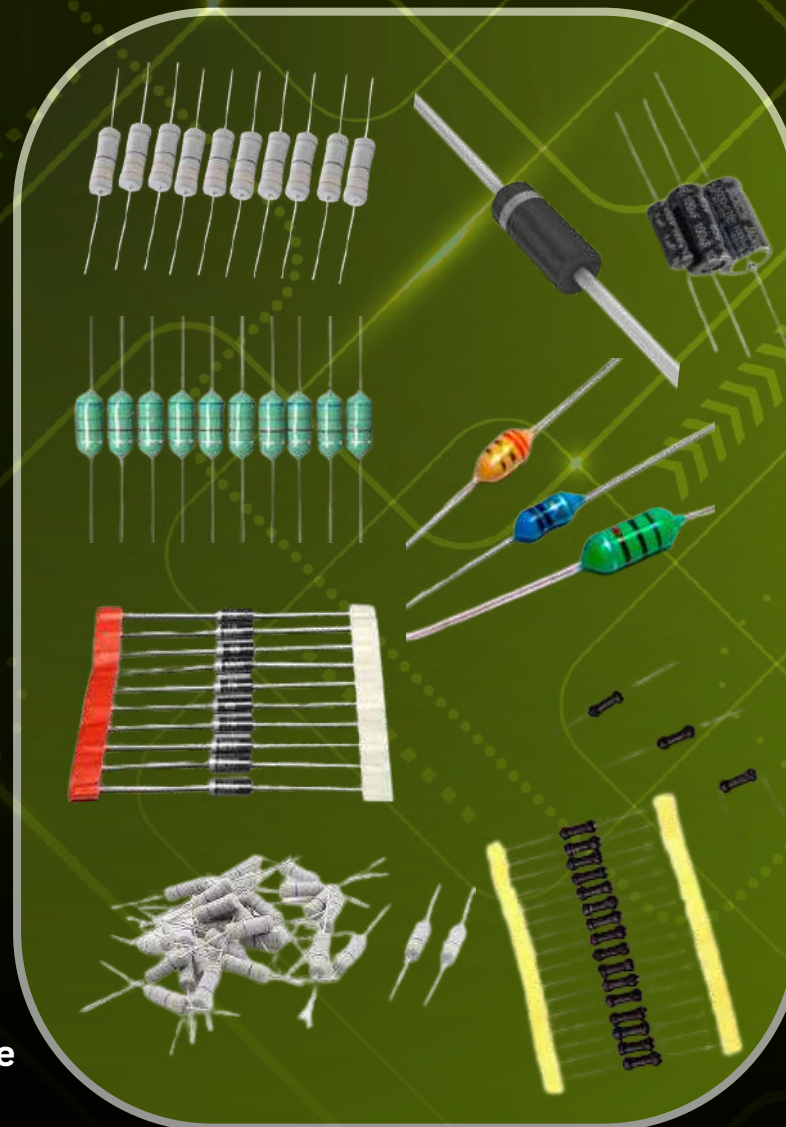
Inserción de componentes

THIM3-A

Máquina en línea para la inserción automática de componentes axiales. Puede configurarse de 15 a 100 estaciones. Equipada con un sistema de visión que permite la alineación e inserción de hasta 22.000 componentes por hora en diferentes ángulos (0°, 90°, 180°, 270°) y con una unidad de clinchado ajustable en longitud y ángulo, es ideal para un proceso automático con protocolo SMEMA.

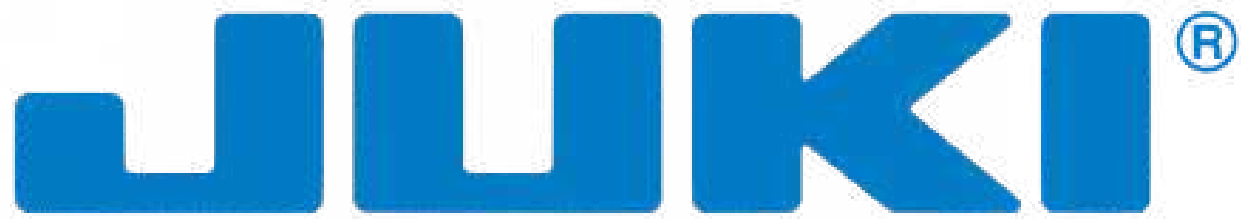
SPECIFICATIONS

- Insertion direction: 0-360 degrees in 1 degree increments
- Lead span: 5.0-20mm, jumper wire 5.0-25mm
- Substrate size: Minimum 100mm100mm, maximum 420280mm (customizable for larger sizes)
- Substrate thickness: 0.79-2.36mm
- Component specifications: The maximum length of the body is 16mm, the maximum diameter of the body is 5mm, and the pin diameter is 0.6mm
- Component lead clip length: 1.2-2.2mm (adjustable)
- Component lead bending length: 0-35 degrees (adjustable)
- Number of material stations: 10-20 stations (adjustable) (optional 10-80 stations)
- Machine size (LxWxH): 170023201593mm (10 stations) 170028201590mm (20 stations)
- Material station size: 50010001410mm (10 stations)
- Machine weight: 1700KG
- Using the power supply: Single phase 220V/AC, 50/60HZ, 2KVA
- Usage power: 1.6KW (energy-saving type)
- Using air pressure: 0.6-0.8MPA
- Usage volume: 0.2 m³/min
- Operating ambient temperature: 5-25 degrees
- Machine noise: 65 dB
- Hole position correction method: Machine vision system, multi-point MARK visual correction
- Component density: 1mm spacing between component bodies, and the distance between patch components and holes should not be less than 3mm



MÁS INFORMACIÓN





Inserción de componentes

JM-20

Solución avanzada para automatizar líneas inserción manual, asegurando la calidad del producto y la repetibilidad de los tiempos de producción. Admite componentes radiales, axiales, odd form y SMT.

Key Features:

- Hybrid system for THT, odd-form, and mechanical insertion.
- Compatible with both SMT and through-hole production lines.
- High-precision insertion with servo-controlled XY axes.
- Multi-nozzle head for different component shapes and sizes.
- Integrated vision system for irregular shapes.
- Compact footprint and easy line integration.
- Automatic feeder recognition and quick-change tooling.
- Easy operation and maintenance via intuitive interface.
- MES connectivity and full traceability.

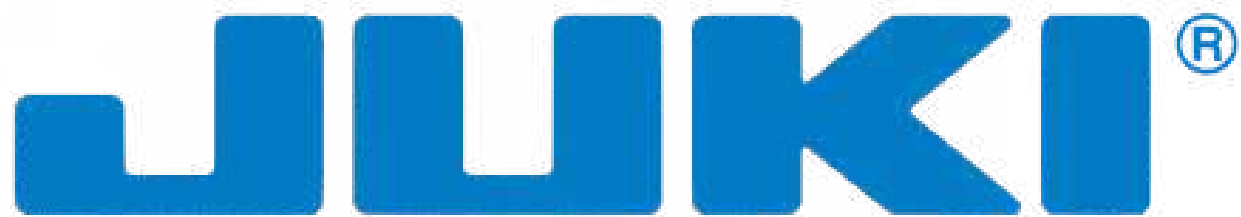
Technical Specifications:

- Supported components: Radial, Axial, Odd-form, Connectors
- Insertion angle: 0°–360° (programmable)
- Insertion accuracy: L ± 0.05 mm / V ± 0.04 mm
- Dimensions: L 1,500 × W 1,657 × H 1,550 mm
- Component size: 0603 - 50 mm
- PCB size: Max 410 × 360 mm / 800 x 360 (2 index)
- Machine Weight: Approx. 1750 kg
- Sample for validate final configuration.
- Active clinch available.
- Feeder, radial, axial, stick, bulk, tray. Capacity: up to 60 positions (configurable)
- Insertion speed: up to 0.6 s/component
- PCB Weight: 4kg



MÁS INFORMACIÓN





Inserción de componentes

JM-50

Diseñada con el innovador cabezal Takumi de JUKI, que cuenta con 4 heads y un sensor láser dinámico, la JM-50 se adapta sin esfuerzo a alturas de componentes de hasta 30 mm, garantizando una precisión constante y tiempos de ciclo más rápidos.

Key Features:

- Hybrid system for THT, odd-form, and mechanical insertion.
- Compatible with both SMT and through-hole production lines.
- High-precision insertion with servo-controlled XY axes.
- Multi-nozzle head for different component shapes and sizes.
- Integrated vision system for irregular shapes.
- Compact footprint and easy line integration.
- Automatic feeder recognition and quick-change tooling.
- Easy operation and maintenance via intuitive interface.
- MES connectivity and full traceability.

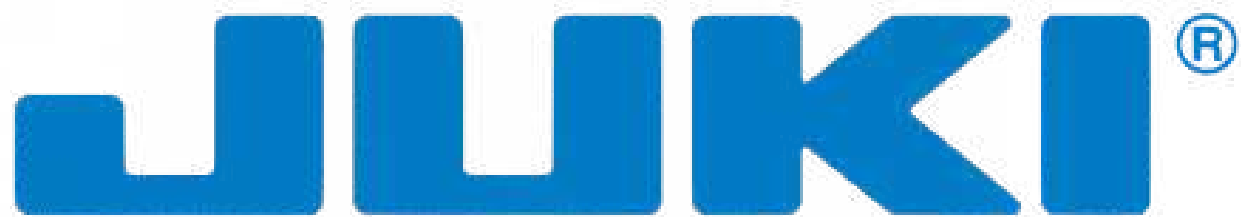
Technical Specifications:

- Supported components: Radial, Axial, Odd-form, Connectors
- Insertion angle: 0°–360° (programmable)
- Insertion accuracy: L ± 0.05 mm / V ± 0.04 mm
- Dimensions: L 1,454 × W 1,505 × H 1,450 mm
- Component size: 0603 - 50 mm
- PCB size: Max 410 × 360 mm / 800 x 360 (2 index)
- Machine Weight: Approx. 1300 kg
- Sample for validate final configuration.
- Feeder, radial, axial, stick, bulk, tray. Odd-form
- Insertion speed: up to 0.6 s/component
- PCB Weight: 2kg



MÁS INFORMACIÓN





Inserción de componentes

JM-100

Diseñada con el innovador cabezal Takumi de JUKI, que cuenta con 8 heads y un sensor láser dinámico, la JM-100 se adapta sin esfuerzo a alturas de componentes de hasta 30 mm, garantizando una precisión constante y tiempos de ciclo más rápidos.

Key Features:

- Hybrid system for THT, odd-form, and mechanical insertion.
- Compatible with both SMT and through-hole production lines.
- High-precision insertion with servo-controlled XY axes.
- Multi-nozzle head for different component shapes and sizes.
- Integrated vision system for irregular shapes.
- Compact footprint and easy line integration.
- Automatic feeder recognition and quick-change tooling.
- Easy operation and maintenance via intuitive interface.
- MES connectivity and full traceability.

Technical Specifications:

- Supported components: Radial, Axial, Odd-form, Connectors
- Insertion angle: 0°–360° (programmable)
- Insertion accuracy: L ± 0.05 mm / V ± 0.04 mm
- Dimensions: L 1,500 × W 1,500 × H 1,450 mm
- Component size: 0603 - 50 mm
- PCB size: Max 410 × 360 mm / 800 x 360 (2 index)
- Machine Weight: Approx. 1300 kg
- Sample for validate final configuration.
- Feeder, radial, axial, stick, bulk, tray. Capacity: up to 56 positions (configurable)
- Insertion speed: up to 0.6 s/component
- PCB Weight: 4kg



MÁS INFORMACIÓN





Soldadura Selectiva

CUBE.460

La maquina combina un diseño compacto con un rendimiento de nivel industrial, lo que lo convierte en el sistema de soldadura selectiva ideal para producciones pequeñas y medianas.

Key Features:

- Compact footprint, easy to integrate or operate standalone.
- Adjustable soldering angle (0° or 7°) for challenging layouts.
- Efficient quartz preheating with optional top-side heating.
- Precise micro-drop fluxing system with optical monitoring.
- Easy exchangeable solder nozzles (Ø4–30 mm)
- Automatic nozzle cleaning.
- Optional dual nozzle and dual pot module for dual-alloy operation.
- Automatic nozzle recognition via integrated camera.
- Easy, graphical offline programming and process monitoring.
- Low nitrogen and power consumption for high ROI.

Technical Specifications:

- PCB size: 20 × 20 mm to 460 × 460 mm (carrier: 550 × 550 mm)
- Soldering angle: 0° or 7°
- Bottom / top clearance: 30 mm / 150 mm
- Preheating: Quartz rods, ~6 kW; top side 3 kW
- Fluxer: Micro Drop, 3 L pressure pot with level indicator
- Solder pot: 45 kg (lead-free) / 50 kg (SnPb)
- Optional: Electrodynamics pump module, 42 kg
- Solder nozzles: Ø4 mm – Ø30 mm
- Max temperature: 330 °C, PID controlled
- Repeatability: ±0.15 mm (±0.006")
- Dimensions: L 1430 × W 1550 × H 1250 mm
- Weight: ≈ 800 kg
- Power: 6 – 14.4 kW, 3 × 400 V / 50 Hz
- Nitrogen: 2 m³/hr per nozzle, max 5.5 bar



MÁS INFORMACIÓN





Soldadura Selectiva

CUBE INLINE +

Un sistema modular de soldadura selectiva diseñado para ofrecer la máxima flexibilidad, eficiencia y automatización.

Key Features:

- Modular design scalable from basic to full inline production.
- Integrated AOI for complete inspection of SMT and THT solder joints.
- ActiveFlow and MiniWave soldering modules for high-energy transfer and short cycle times.
- Precise drop-jet fluxing with laser or optical monitoring.
- High-efficiency quartz or convection preheating with low energy consumption.
- Process camera for live monitoring and wave-height control.
- Automatic solder nozzle detection to prevent operator errors.
- Bus-compatible DC servo motors and MES connectivity.
- Easy graphical programming with complete process data logging.

Technical Specifications:

- PCB size: up to 400 × 400 mm
- Soldering modules: ActiveFlow / MiniWave
- Fluxing system: Drop Jet Fluxer, laser-monitored
- Preheating: Quartz or convection, configurable modules
- AOI: Optional, top/bottom inspection
- Conveyor: Segmented pin-chain with optional auto width adjustment
- Nozzle cleaning: Automatic, maintenance-free
- Control: PC + PLC, MES connection
- Options: AOI module, brush module, cooling module
- Design: Modular and service-friendly for quick tool exchange



MÁS INFORMACIÓN





Solucinde

Through Hole
360°

CONTACT

LOCATION USA

1811 N 23rd St
Suite 123
McAllen, TX,
78501

LOCATION MÉXICO

Zacatecas 503A,
Huastecas de
Lampacitos, 88780

 ventas@solucinde.com

 Tel. +1 (956) 897-3647